

A vibrant rainbow arches across a clear blue sky with light, wispy clouds. The rainbow's colors are distinct and bright, creating a sense of hope and environmental friendliness.

ニチユ環境レポート
NICHYU ENVIRONMENTAL REPORT 2010

日本輸送機株式会社

社長メッセージ

“ニチュ環境レポート2010”発行にあたって

日頃より当社の事業活動にご支援、ご協力を賜り、厚く御礼申し上げます。

ニチュグループは、「物流技術で豊かな社会創りに貢献する」を企業理念とし、「社会・地球環境への貢献」を経営方針として活動しています。

主力商品でありますバッテリーフォークリフトについては、さらなる性能の向上や環境負荷の低減を進めています。また、ISO14001の認証取得から5年が経過し、従業員の環境に対する意識や行動も着実に定着してまいりました。地域の一員として、近隣住民の皆様方や行政機関との良好なコミュニケーションにも心掛けています。

この“ニチュ環境レポート2010”は、日本輸送機株式会社京都工場及び滋賀工場を対象とし、2009年度を中心とした当社の環境への取り組み内容を、お客様や近隣住民の皆様方にご紹介できるように簡潔にまとめたものです。当社の活動の一端をご理解いただくことができれば幸いです。



取締役社長 西田 隆秀

環境方針・推進体制

環境方針

環境理念

日本輸送機株式会社及びその関連会社は、住みよい社会と豊かな地球がすべての人々の願いであることを認識し、あらゆる事業活動において環境の保全と調和に配慮して活動する。

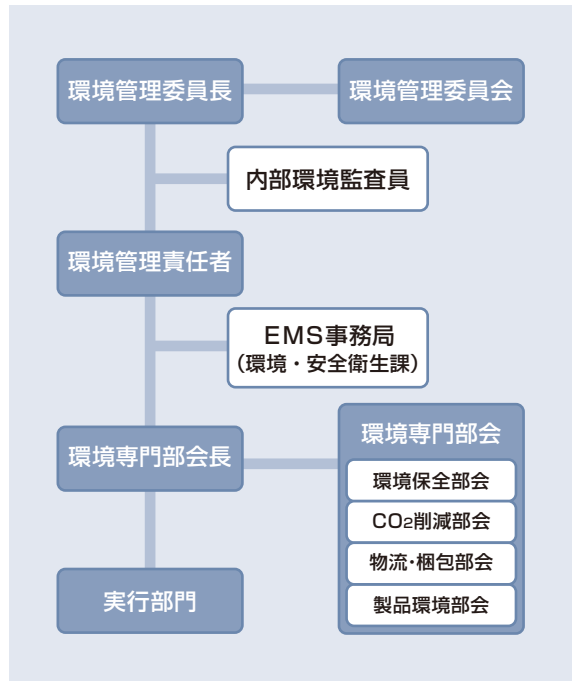
環境方針

日本輸送機株式会社及びその関連会社は、「お客様に喜ばれる商品を提供する」をスローガンに、バッテリーフォークリフト等の産業車両、物流システム及び物流関連商品の開発・製造・販売・サービスを中心とした事業活動において、持続的な環境負荷の低減と社会の環境改善を目指して、次の環境方針にもとづき積極的に活動する。

- あらゆる事業活動において、環境の保全と調和を経営の最重要課題の一つとして位置づけ全社をあげて取り組む。
- 環境マネジメントシステムにもとづき、当社の事業活動が環境に与える影響を的確に捉え、環境保全活動を推進すると共に、環境汚染の予防に努める。
- 環境関連の法規、条例及び協定、当社が同意するその他の要求事項を順守し、自主基準を策定して環境保全に取り組む。
- 当社の事業活動における環境影響を考慮して、以下を重要項目として取り組む。
 - 環境に配慮した製品づくりを行う。
 - 事業活動に伴う産業廃棄物の減量化、再資源化および適正処理化を行う。
 - 原材料および燃料・エネルギーの消費効率を高め、製造時の環境保全を図る。
 - 製品/部品の物流時における輸送効率の向上および梱包資材の削減につとめ、環境負荷を低減する。
- この環境方針は、社内教育及び啓蒙活動を通じて全従業員及び全構内業者者に周知すると共に一般にも開示する。

上記、環境方針達成のために、技術的、経済的に可能な範囲で環境目的・目標を設定すると共に定期的に見直し、環境マネジメントシステムと環境パフォーマンスの継続的な改善を図る。

推進体制



活動実績

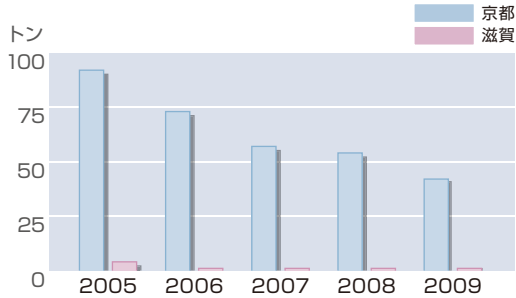
主な環境目標 達成状況

環境方針に基づき、以下のとおり2009年度の環境目標を設定して活動しました。これをもとに、各職場で実施計画を策定し、環境改善に取り組んでいます。

2009年度の主な環境目標			2009年度実績	評価	
環境保全	燃えるごみ廃棄量	京都	2008年度実績(55.0t)以下	42t	達成
		滋賀	2008年度実績(0.6t)以下	0.64t	未達
CO ₂ 削減	CO ₂ 排出量	京都	2008年度実績の90%以下	83%	達成
		滋賀	2008年度実績の95%以下	83%	達成
物流梱包	トラックの製品積載率		2.58製品/台以上	2.30製品/台	未達
製品環境	製品における環境負荷を低減			省エネルギー効率の向上、含有化学物質の低減を実施	達成

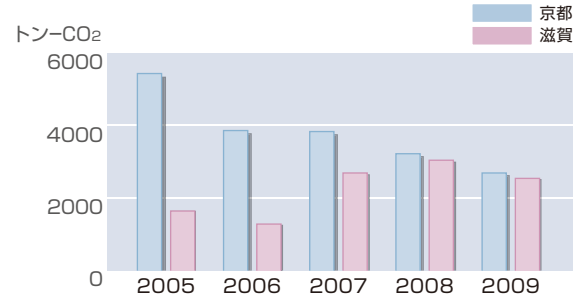
燃えるごみ廃棄量

産廃置場(エコステーション)に扉を設け、開門日時を設定し、環境安衛課担当が立ち会うことで、固形燃料に回る軟質プラの分別廃棄、リユースの促進並びに社内教育を実施しました。また、産業廃棄物中間処理業者の施設確認も行いました。



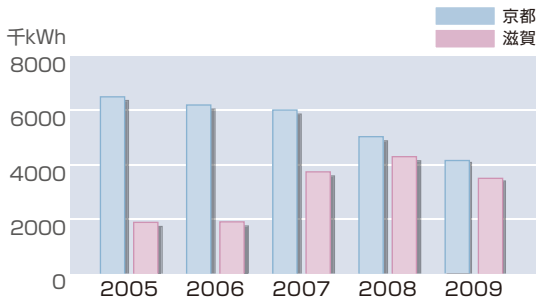
CO₂排出量

滋賀工場からのCO₂排出量は、2007年からの新工場棟の稼働により増加しています。しかしながら、空調設備に高効率でCO₂排出量の抑制に効果のあるターボ冷凍機を導入するなど、設備の新設の際は、環境性能に優れた機器の採用を進めています。



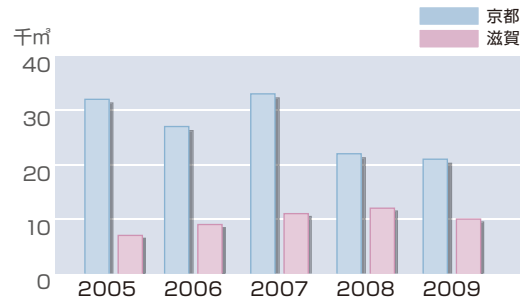
電気消費量

蛍光灯の省エネタイプへの切替えを進めるとともに、クールビズ運動などを行いました。京都工場は低減傾向にあります。滋賀工場についても、2009年はやや低減できました。

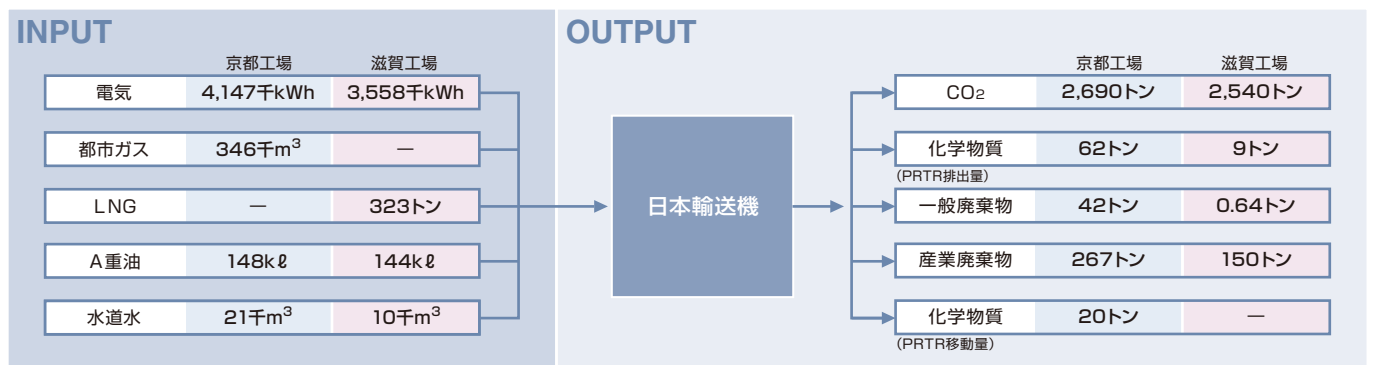


水消費量

京都工場は節水運動の継続により低減傾向にあります。滋賀工場は2007年からの新工場棟の稼働により、塗装工程と生活用水の利用が増加しましたが、2009年はやや低減できました。



環境負荷の全体像(2009年度)



木くず



エコキャップ運動

木くずリサイクル

京都工場では、専門業者に依頼して、京都工場から発生する木製パレットや木くずを粉砕、炭化してリサイクル炭(エコ炭)に換える試みを進めています。「エコ炭」は、京都工場のオフィス等で花瓶に入れて使用するとともに、各種イベントでも配布し、参加者の環境意識の啓発に努めています。

エコキャップ運動

京都工場では、各自販機にペットボトルのキャップ回収ボックスを設置し、近隣の小学校を通して、エコキャップ推進団体におくり、開発途上国のワクチン費用として活用しています。

法令順守

騒音

定期的に工場敷地境界での騒音測定を実施しています。

工場	測定項目	単位	規制値	実測値	
京都	騒音	8:00~18:00	dB	70	69
		18:00~22:00	dB	60	56
滋賀	騒音	8:00~18:00	dB	70	57
		18:00~22:00	dB	70	41

測定日：(京都)2010年2月2日 (滋賀)2009年12月2日

臭気

定期的に敷地境界において悪臭測定を実施しています。

工場	測定項目	単位	規制値	実測値
京都	トルエン	ppm	10	0.095
	キシレン	ppm	1	0.069以下
滋賀	トルエン	ppm	10	1以下
	キシレン	ppm	1	0.1以下

測定日：(京都)2010年2月4日 (滋賀)2010年1月14日

大気

定期的に温風暖房機や貫流ボイラーについての大気測定や京都府条例に定める有害物質の測定を行っています。

工場	測定項目	単位	規制値	実測値	
京都	温風暖房機	ばいじん	g/m ³ N	0.30	0.13
		SOx	m ³ N/h	0.23	0.034
		NOx	ppm	180	69
滋賀	貫流ボイラー	ばいじん	g/m ³ N	0.15	0.026
		SOx	m ³ N/h	0.69	0.021
		NOx	ppm	180	91

測定日：(京都)2010年1月29日 (滋賀)2010年1月12日

水質

滋賀工場では、浄化槽排水処理施設を設置し、工場の污水及び工程排水を浄化しています。浄化した水は、近隣河川の支流水路に放流しています。京都工場でも、適正処理を行った後、下水道へ排水しています。

工場	測定項目	単位	規制値	実測値
京都	pH		5~9	7
	生物化学的酸素要求量(BOD)	mg/l	600	4.7
	浮遊物質(SS)	mg/l	600	5未満
	ノルマルヘキサン抽出物質	mg/l	5	0.5未満
	亜鉛	mg/l	2	0.003
滋賀	pH		6~8.5	7.2
	生物化学的酸素要求量(BOD)	mg/l	40	8
	化学的酸素要求量(COD)	mg/l	40	10.5
	浮遊物質(SS)	mg/l	90	1.3
	窒素	mg/l	12	0.5未満
	磷	mg/l	1	0.1未満

測定日：(京都)2010年2月16日 (滋賀)2010年3月9日

公害防止パトロール

滋賀工場では、工場周辺パトロールを毎月実施することで、異常の早期発見に努めています。



滋賀工場水路清掃
(2009年5月28日)



滋賀工場公害防止パトロール
(2009年6月11日)

労働安全衛生

安全衛生管理体制

京都工場と滋賀工場では、安全衛生委員会を中心に工場内の安全衛生パトロールや危険予知訓練・リスクアセスメントを行うことで、労働災害の未然防止に取り組んでいます。また、自衛消防隊による消火訓練を定期的に行い、防火意識の向上と災害時の初動体制の確立に努めています。

AED機器設置

京都工場と滋賀工場で、AED(自動体外式除細動器)を設置しています。これに併せて、従業員が定期的に消防署主催の救急救命講習を受講することで、緊急時に備えています。

献血

京都工場では、長岡京市への協力として京都府赤十字血液センターによる献血を実施しています。年2回実施し、毎回100名以上の従業員が参加しています。

KYTカレンダー

当社では物流現場における危険予知トレーニング(KYT)の一助として活用していただけるよう、KYTカレンダーを発行しています。



防災訓練



KYTカレンダー

環境に配慮したニチュ製品

2009年7月29日から31日にかけて、東京ビッグサイトにて“エネルギーソリューション&蓄熱フェア”が開催されました。当社は、今後エネルギー管理に必要な電力量計搭載型バッテリー式フォークリフトを展示しました。



エネルギーソリューション&蓄熱フェア

“環境トップランナー”受賞

このたび、“京都府環境トップランナー”を受賞することができました。



会社紹介

京都工場のあらまし

所在地：京都府長岡京市東神足2-1-1
事業開始：1940年
従業員数：約700名(協力会社含む)
敷地面積：44,509㎡
主要製品：バッテリーフォークリフト



京都工場出荷センター

滋賀工場のあらまし

所在地：滋賀県近江八幡市安土町西老蘇8-1
事業開始：1991年
従業員数：約270名(協力会社含む)
敷地面積：68,794㎡
主要製品：無人搬送システム、立体自動倉庫、
ラックフォーク、モノレール工作車、台車、
巻取機、フォークリフト部品



滋賀工場正門



ニチュ 日本輸送機株式会社

- 本社・京都工場 〒617-8585 京都府長岡京市東神足2-1-1 ☎ 075-951-7171
- 滋賀工場 〒521-1334 滋賀県近江八幡市安土町西老蘇8-1 ☎ 0748-46-5511
- オンサイト研修センター 〒345-0023 埼玉県北葛飾郡杉戸町大字本郷576 ☎ 0480-37-2108

ホームページアドレス <http://www.nichiyunet.co.jp/>

販売店